



Firmensitz in Böttingen, Deutschland

Seit vielen Jahren auf Hightech spezialisiert

Ein prozess- und lösungsorientiertes Automatisierungs-Systemhaus – mit allen Leistungen aus einer Hand: SHL projiziert, konstruiert und produziert Roboteranlagen und Systeme für die Schleif-, Polier-, Entgrat-, Bürst- und Fräsbearbeitung sowie für unterschiedliche Handlingsaufgaben.

Mit qualifizierten Fachkräften aus verschiedenen Kompetenzbereichen konnte das in Böttingen beheimatete Technologie-Unternehmen bislang über 1.500 Anlagen realisieren – weltweit bei Unternehmen verschiedener Branchen, wie Wasserarmaturenindustrie, Automobil-Zuliefererindustrie, Türbeschlagsindustrie, Medizintechnik- oder Haushaltsgeräteindustrie. Damit zählt SHL zu den größten Automatisierungs-Systemhäusern in den Bereichen Schleifen, Polieren und Entgraten.



SHL Automatisationstechnik AG
Spaichinger Weg 14, D-78583 Böttingen

Fon: +49-(0)7429 - 9304-0
Fax: +49-(0)7429 - 9304-50
Internet: www.shl.ag
E-Mail: info@shl.ag

ZUSATZELEMENTE ZUM SCHLEIFEN: FÜR MASCHINENTYP DKS.../FKS...

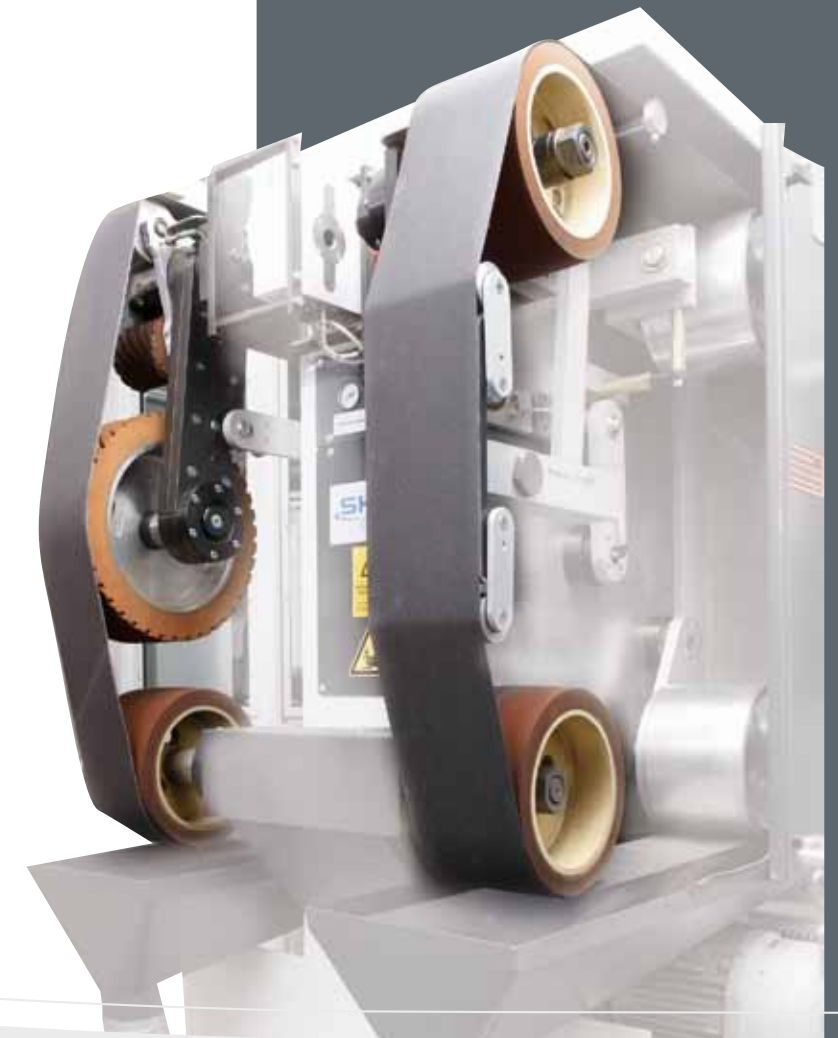
**Höhere Flexibilität plus mehr Leistung:
Die SHL-Zusatzelemente – für Ihre FKS-
und DKS-Schleifmaschine.**

Sie wollen Ihre SHL-Freiband- oder Doppel-Freiband-Kontaktrollen-Schleifmaschine (FKS/DKS) noch produktiver und effizienter nutzen?

Wir bieten Ihnen perfekt passende Zusatzelemente und Erweiterungen. Für verschiedene Anforderungen und Einsatzgebiete in Ihrer Fertigung.

Gut zu wissen. Unsere Zusatzelemente berücksichtigen in ihrer Konstruktion die speziellen Anforderungen zum Schleifen und Entgraten profilierter Werkstücke und Formteile – selbst bei komplexen Konturen oder Materialien aus Metall, NE-Metallen, Holz und Kunststoffen mit unterschiedlichen Bandgeschwindigkeiten.

Unsere Komponenten, Ihre Vorteile.
Mehr Freiheit in der Bearbeitung!
Mehr Sicherheit für Ihre Prozesse!
Geringere Stillstand- und Rüstzeiten!



SHL-ZUSATZELEMENTE – DIE ERWEITERUNGEN

Bandausblasvorrichtung

Gleich bleibende Qualität, ohne Limit: Mit dieser Komponente lässt sich das Band während des laufenden Betriebes reinigen. Neben dem gleichmäßigen Materialabtrag schützen Sie sich gegen vorzeitigen Bandverschleiß.

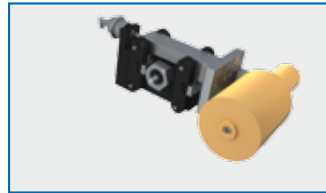
- nur bei nicht schmierenden Werkstoffen



Einfache Vorsatzspindel – VS 60-120-150-x

Mit der integrierten Anpressdruckregulierung lassen sich fertigungsbedingte Rohteil-Toleranzen ausgleichen.

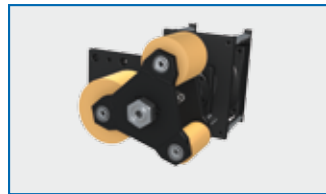
- Rollen-Durchmesser max. 120 mm, min. 60 mm (abhängig von der Drehzahl)
- Rollenbreite max. 150 mm



Dreifache Vorsatzspindel – VS 60-120-100-x

Unterschiedlicher Materialabtrag bei unterschiedlichen Bearbeitungsradien: Die verwendete Rolle wird automatisch gewechselt. Sie haben die Wahl zwischen drei verschiedenen Rollen. Zudem können die Rollen während des Prozesses via Steuerung (Programmierung) wechseln.

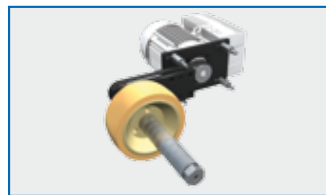
- Rollen-Durchmesser max. 120 mm, min. 60 mm (abhängig von der Drehzahl)
- Rollenbreite max. 100 mm



Verlängerte Antriebsspindel

Perfektion fürs Oberflächenfinish: Die verlängerte Antriebsspindel ermöglicht das Anbringen zusätzlicher Schleifmedien.

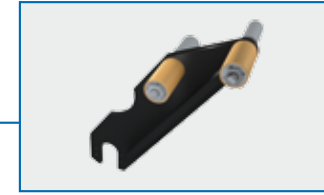
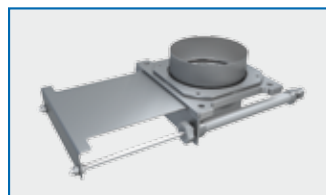
- Spindel-Durchmesser 35 mm
- Scheiben-Durchmesser max. 350 mm (abhängig von der Drehzahl)



Abluftklappe – ALK 140

Verbessern Sie die Prozesssicherheit und optimieren Sie die Absaugleistung. Die nicht verwendeten Maschinenteile werden von der Anlagenabsaugvorrichtung abgeschottet – abhängig von der verwendeten Maschinenfunktion.

- Durchmesser 140 mm



Kleine Kontaktrolle – AK 60-50-50-x

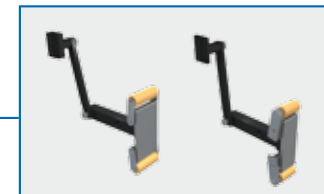
Diese Erweiterung ermöglicht es, in engsten Radien zu schleifen und zu polieren.

- Rollen-Durchmesser max. 60 mm (abhängig von der Drehzahl)
- Rollenbreite max. 50 mm



Schleifemulsion für Alubearbeitung

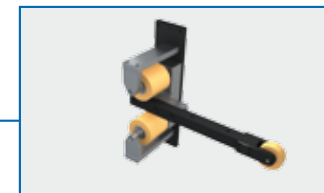
Zur Risikominimierung, für einen gleich bleibenden Materialabtrag und eine Top-Qualität muss bei der Bearbeitung von Aluminium oder schiedenden Werkstoffen das Schleifband stets freigespült werden.



Schleifschuh – SS 250-150

Eine unverzichtbare Erweiterung, auch für scharfkantige Werkstücke: Bearbeiten Sie ebene Flächen mit scharfen Kanten – kombiniert mit flächigen Bereichen. Ohne Probleme, ohne Aufspann, ohne zusätzlichen Bearbeitungsschritt.

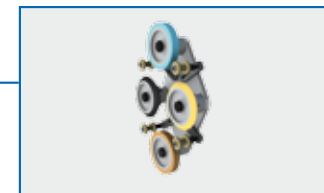
- Breite max. 150 mm
- Länge 250 mm



Sonderschleifaufsatz

Dieser Sonderschleifaufsatz kann je nach Anwendung oder Prozess angepasst werden.

- Rollendurchmesser 50-80 mm
- Bandbreite 30-60 mm



Vierfach-Sonderschleifaufsatz

Unterschiedlicher Materialabtrag bei unterschiedlichen Bearbeitungsradien:

Die verwendete Rolle wird automatisch gewechselt. Sie haben die Wahl zwischen vier verschiedenen Kontaktrollen. Zudem können die Rollen während des Prozesses via Steuerung (Programmierung) automatisch wechseln. Somit haben Sie in Ihrem Prozess eine noch höhere Flexibilität.

- Kontaktscheiben-Durchmesser 150 mm
- Bandbreite max. 25 mm

Achtung Sonderbauform der SHL DKS/FKS notwendig!